

Pumpengruppen FlowBox

DN 20, DN 25 und DN 32





FlowBox DN 20

- Geringes Gewicht
- Schnelle und einfache Wandmontage mit einer Schraube
- Kompakte Einheit
- Kombination mit herkömmlichen Kesseln oder Wärmeerzeugern für erneuerbare Energien möglich
- Einfacher Umbau Vorlauf/Rücklauf
- Flachdichtende Verschraubungen
- Durchgehendes Design aller Watts Pumpengruppen und Verteilerbalken
- Standardlösung für OEM, Großhandel und industrielle Anwendungen

• GEG konforme Wärmedämmung durch patentierte dreiteilige EPP-Dämmschale, zertifiziert durch das Fraunhofer Institut.

Vielfältige Anforderungen

Es gibt zahlreiche Möglichkeiten, eine moderne Heizungsanlage zu konzipieren. Daraus ergibt sich eine große bautechnische und funktionale Vielfalt an möglichen Pumpengruppen. Grundsätzlich lassen sich Pumpengruppen in zwei Haupttypen unterscheiden:

- für ungemischte Heizungssysteme (HK20)
- für gemischte Heizungssysteme (HKM20 / HKF20 / HKFC20)

Bei einem gemischten Heizungssystem wird ein Mischer integriert, der die vom Wärmeerzeuger generierte Vorlauftemperatur durch Mischen mit kühlerem Wasser des Rücklaufes auf eine dem aktuellen Wärmebedarf entsprechende Vorlauftemperatur senkt. Moderne Heizkessel (z. B. Brennwertkessel), die mit gleitenden Vorlauftemperaturen betrieben werden, brauchen daher in der Regel keinen Mischer. Für bestimmte Anwendungsfälle kann jedoch ein Mischer erforderlich sein:

- Heizsysteme mit mehreren Heizkreisen unterschiedlicher Vorlauftemperaturen (z. B. Badheizkörper im Badezimmer mit einer höheren Vorlauftemperatur als die Fußbodenheizung im Wohnbereich).
- Heizsysteme mit Pufferspeicher (z. B. Biomasseanlagen, Blockheizkraftwerke Solarthermie-Anlagen, Wärmepumpen oder kombinierte Anlagen).

Lösungen von Watts

Die Pumpengruppen FlowBox HK20 und Pumpenmischergruppen FlowBox HKM20, HKF20 und HKFC20 werden zur Verteilung des Heizwassers vom Wärmeerzeuger zu den Verbraucherkreisen oder Speichern eingesetzt. Sie sind auch zur Verwendung in Kühlkreisen unter Beachtung der zulässigen Medientemperaturen der Umwälzpumpen einsetzbar.



FlowBox HK20

Pumpengruppen für ungemischte Heizkreise (z. B. bei Radiatorenheizungen, bei Luftherzern, zur Speicherladung usw.).



FlowBox HKM20

Pumpengruppen für gemischte Heizkreise. 3-Wege-Mischer mit 3-Punkt-Stellmotor. Das Stellsignal wird von einem externen Regelgerät (z.B. Kesselregelung) erzeugt.



FlowBox HKF20

Pumpengruppen mit thermostatischem 3-Wege-Mischer zur Regelung der Vorlauftemperatur.



FlowBox HKFC20

Pumpengruppen mit 3-Wege-Mischer und Stellmotor mit integrierter Temperaturregung.

Hauptmerkmale und Nutzen



- Geringes Gewicht: einfache Handhabung und Transport.
- Kompakt dimensionierte Einheit (DN20), ideal zur Kombination mit Öl-/Gaskesseln oder Wärmeerzeugern für erneuerbare Energien (Solarthermie, Wärmepumpen, Blockheizkraftwerke, Biomasse-Anlagen).
- Für Neubau und energetische Altbauanierungen gleichermaßen.
- Flachdichtende Verschraubungen G1": Schnelle und sichere Verbindungen zur Heizungsanlage.
- Einsatz als eigenständiges Gerät oder integrierbar in Kessel, Übergabestationen und andere Anwendungen.
- Schnelle und einfache Wandmontage mit einer Schraube.
- Vorlauf-Kugelhahn (Multiarmatur) mit aufstellbarer Schwerkraftbremse, Thermometer (0-120°C) und integriertem Temperaturfühleranschluss.
- Neu entwickelter, gebrauchsmuster-geschützter Dreiwegemischer mit wenigen Einzelteilen und Dichtflächen. Aufnahme des Stellmotors in mehrere Richtungen möglich, für einfachen Umbau von Vorlauf und Rücklauf von rechts auf links.
- Verdeckte Kabelführung hinter Wärmedämmung links oder rechts, oben oder unten.
- Sehr gute, GEG konforme Wärmedämmung durch patentierte dreiteilige EPP-Dämmschale, zertifiziert durch das Fraunhofer Institut.
- Verteilerbalken für den Anschluss von bis zu drei Pumpengruppen lieferbar.
- Durchgehendes Design aller Watts Pumpengruppen und Verteilerbalken.
- Standardlösung für OEM, Großhandel und industrielle Anwendungen.





FlowBox DN 25 und DN 32

- Alle Pumpengruppen für ungemischte und gemischte Heizkreise lieferbar
- Kompakte Einheiten in Dimensionen von DN 25 – DN 32
- Zahlreiche Erweiterungen und Zubehör lieferbar

• GEG konforme Wärmedämmung durch patentierte dreiteilige EPP-Dämmschale, zertifiziert durch das Fraunhofer Institut.

Weitere Pumpengruppen

Zusätzlich zu Pumpengruppen FlowBox DN 20 bietet Watts ein breites Portfolio an weiteren Pumpengruppen in den Dimensionen DN 25 und DN 32 an. Als Zubehör sind passende Verteilerbalken in verschiedenen Dimensionen lieferbar.



FlowBox HK25 und HK32

Pumpengruppen für ungemischte Heizkreise, lieferbar in den Dimensionen DN 25 und DN 32.



FlowBox HKM25 und HKM32

Pumpengruppen für gemischte Heizkreise. 3-Wege-Mischer mit Dreipunkt-Stellmotor (externes Steuersignal). Lieferbar in den Dimensionen DN 25 und DN 32.



FlowBox HKF25

Pumpengruppen mit thermostatischem 3-Wege-Mischer zur Regelung der Vorlauftemperatur, lieferbar in der Dimension DN 25.



FlowBox HKFC25

Pumpengruppen mit 3-Wege-Mischer und Stellmotor mit integrierter Temperaturregung, lieferbar in der Dimension DN 25.

Lieferprogramm

Das komplette Lieferprogramm und Produktunterlagen finden Sie unter:

<https://wattswater.de/catalog/pump-groups>

