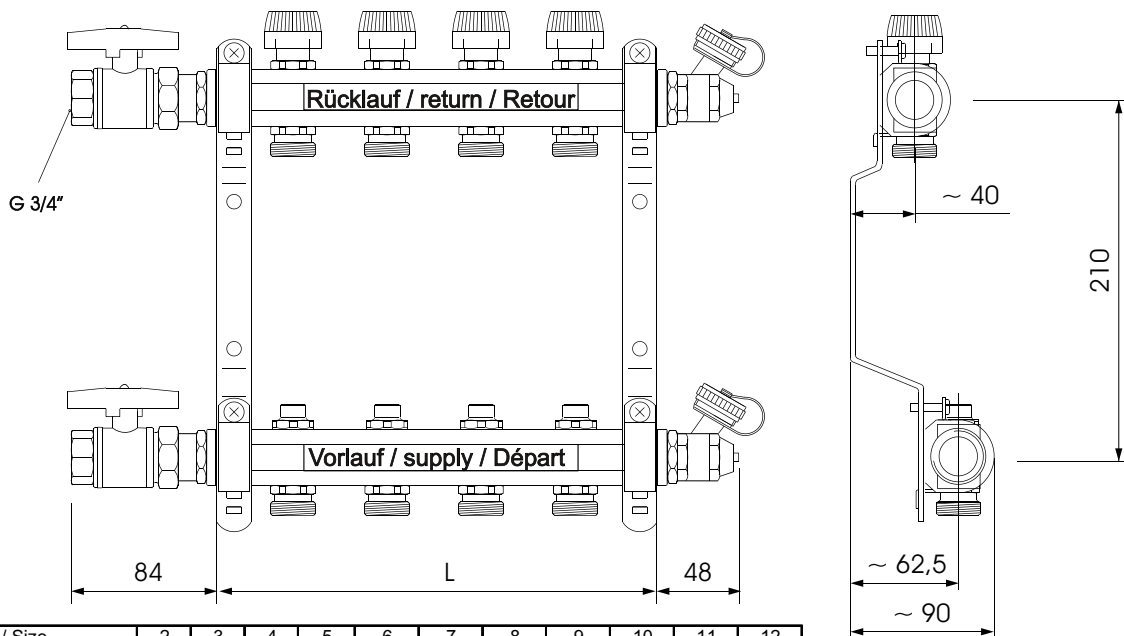


Notice de montage HKV 510



Größe / Size	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Länge / length mm	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625
Länge / length inches	4,92"	6,89"	8,86"	10,83"	12,80"	14,76"	16,73"	18,70"	20,67"	22,64"	24,61"

1. Assemblage

Dans l'armoire du collecteur :

Les consoles du collecteur sont fixées sur les profilés en C coulissants, sur les boulons ou les perçages préparés. Veuillez tenir compte des instructions d'assemblage correspondantes.

Raccordement sur le collecteur

Le HKV est fourni, en fonction de l'étendue de livraison, avec un jeu de vannes à boisseau sphérique et/ou un jeu de remplissage. Les tubes du collecteur possèdent tous un filetage intérieur d'1" pour assurer l'assemblage des vannes à boisseau sphérique / du jeu de remplissage.

Les accessoires d'origine peuvent être assemblés par joint torique assurant une autoétanchéité. Une garantie ne peut pas être octroyée en cas d'utilisation d'articles d'autres entreprises/marques.

Pour le raccordement des tubes aux pièces de raccord vissé, veuillez observer les instructions d'assemblage des tubes.

Pour le remplissage du collecteur, des tuyaux flexibles avec des embouts de 3/4" sont vissés sur le filetage extérieur des robinets de remplissage. Les vannes peuvent être ouvertes et fermées par rotation vers la droite ou resp. vers la gauche d'un carré latéral (au moyen d'une clé de purge).

Les circuits de chauffage peuvent être repérés par des étiquettes autocollantes apposées sur le tronc du collecteur. De cette manière, il est possible d'assurer une assignation univoque des sorties du collecteur vers chaque local individuel.

Les collecteurs sont soumis départ usine à un essai d'étanchéité, par la méthode d'essai de pression différentielle, ainsi que fonctionnel. La pression d'essai des collecteurs est de 10 bar. La cote de fermeture des vannes est de 11,8 mm.

2. Assemblage des tubes



Découper le tube en matière plastique à angle droit et l'ébarber / le calibrer. Emmancher l'écrou à bague de serrage sur le tube.

Pousser la bague de serrage sur le tube puis enficher l'embout de tuyau flexible. Enficher le tube pré-monté dans le raccord vissé.

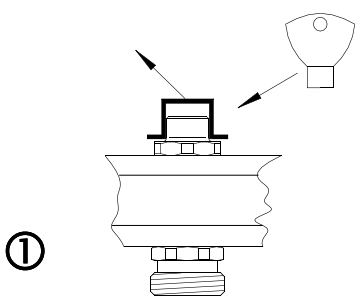
Visser l'écrou à bague de serrage à la main. Ce faisant, enfoncer le tube en matière plastique jusqu'à la butée.



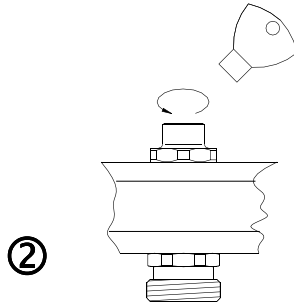
Contre-maintenir le raccord-vissé de sortie au moyen d'une clé à fourche de 24 d'ouverture et serrer à fond l'écrou à bague de serrage au moyen d'une clé à fourche de 30 d'ouverture (environ 25 - 30 Nm).

Notice de montage HKV 510

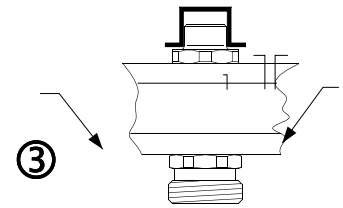
3.1 Ajustage de la régulation volumique sur la vanne de départ



① Enlever le capuchon en matière plastique et fermer la vanne par rotation vers la droite au moyen de la clé de purgeur = valeur la plus petite.



②



③

Remettre en place le capuchon en matière plastique ou la tête thermostatique après avoir terminé l'ajustage afin d'éviter tout risque d'effet indésirable extérieur ou de salissure des vannes.

Diagramme d'ajustage Sur la vanne de départ

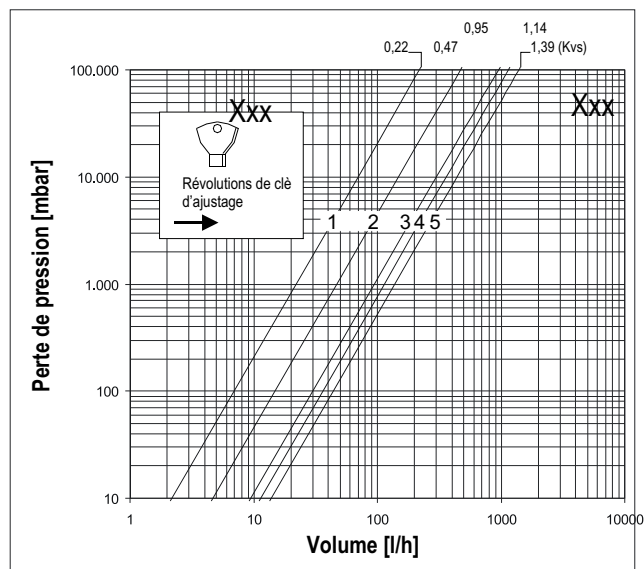


Diagramme d'ajustage sur la vanne de retour

