

# Serie 405

Valvola di ritegno a un battente

Sistema 05

## Technical Data Sheet



## Descrizione

- Quando la valvola è completamente aperta, il battente scompare liberando completamente il passaggio e riducendo le perdite di carico
- L'inclinazione del battente favorisce la chiusura
- Tutti i componenti metallici sono rivestiti per evitare il rischio di corrosione. La cerniera elastica previene l'usura
- La valvola è progettata per agevolare le procedure di smontaggio
- La valvola è provvista di un tappo di scarico in versione standard
- La presa può servire anche a montare un sistema di sollevamento del battente per il degassaggio



### 405

Valvola di ritegno – Sistema 05

Cod.	DN mm	PN	PFA (bar)	PS (bar)				Cat.	Peso kg
				L1	L2	G1	G2		
149B3461	65*	10/16	16	16	16	15	16	I	13
149B3462	80	10/16	16	16	16	12	16	I	16
149B3463	100	10/16	16	16	16	10	16	I	26
149B3464	125	10/16	16	16	16	0,5	16	I	34
149B3465	150	10/16	16	13	16	0,5	16	I	45
149B3466	200	10	10	10	10	0,5	10	I	57
149B3467	250	10	10	10	10	0,5	10	I	92
149B3468	300	10	10	10	10	0,5	10	I	137

Disponibile in opzione: sistema di sollevamento del battente  
\* Flange forate a 4 e 8 fori

**Importante:**

i valori di temperatura e pressione indicati per le diverse categorie di fluidi (L1/L2/G1/G2) non costituiscono garanzia d'uso. Pertanto è necessario convalidare l'utilizzo del prodotto in determinate condizioni d'esercizio con l'assistenza del nostro ufficio tecnico.

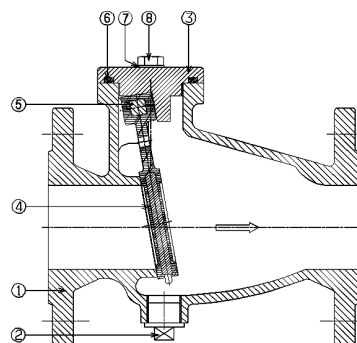
Richiedere il manuale d'istruzioni ai nostri uffici commerciali.

#### Caratteristiche tecniche

Temperatura d'esercizio	da -10 °C a 70 °C
Pressione d'esercizio ammissibile (PFA) in acqua	V. tabella precedente
Pressione massima ammissibile (PS) altri fluidi	V. tabella precedente
Attacco	Flange forate PN (v. tabella)
Fluidi ammessi	Acque chiare, acque reflue

#### Caratteristiche costruttive

N°	Descrizione	Materiali	EURO	ANSI
1	Corpo	Ghisa/riv. epoxy int./est.	EN-GJS-400.15	ASTM A 48 35 B ASTM A 536 65-45-12
2	Tappo	Ottone	CuZn39Pb3	
3	Cappello	Ghisa/riv. epoxy	EN-GJS-400.15	ASTM A 48 35 B ASTM A 536 65-45-12
4	Battente	Ghisa GJS rivestita in NBR		
5	Stelo	Ottone	CuZn39Pb3	
6	Guarnizione di tenuta	NBR		
7	Rondella	Acciaio inox	GX5CrNi19-10	AISI 304
8	Viteria	Acciaio inox	GX5CrNi19-10	AISI 304



## Approvazioni



### Standard / Norme:

Conformità alla direttiva CE 2014/68/UE  
Raccordi tra flange a norma EN 1092-2  
Ingombri a norma EN 558-1 Serie 48

## Applicazione

Lo scorrimento senza ostacoli del fluido garantisce prestazioni ottimali con acque chiare e reflue indistintamente.  
Approvvigionamento, distribuzione, pompaggio.

## Installazione

### Installazione:

Prima della messa in servizio verificare che:

- Le condizioni d'esercizio siano compatibili con i dati indicati sulla targhetta di identificazione, nel presente manuale d'istruzioni e nella documentazione fornita dal costruttore;
- la valvola funzioni correttamente, effettuando alcuni cicli di apertura/chiusura dell'otturatore;
- la valvola sia completamente priva di impurità all'interno.

Sui nuovi impianti o dopo la manutenzione, risciacquare il circuito per eliminare i corpi solidi che potrebbero danneggiare i componenti interni della valvola.

### Messa in servizio:

La pressurizzazione del circuito deve essere progressiva per evitare di provocare eventuali danni ai componenti interni della valvola.

Verificare che, all'arresto del flusso, la valvola mantenga correttamente la pressione e che non si producano colpi d'ariete che potrebbero deteriorare la valvola e l'impianto. In caso di colpi d'ariete, predisporre un apposito sistema per contrastarli.

- In caso di arresto prolungato, un'alterazione dello stato del fluido potrebbe provocare danni durante la rimessa in servizio dell'impianto (incrostrazioni, ecc.). Stabilire una procedura adeguata e, all'occorrenza, provvedere alla pulizia del circuito.

## Manutenzione

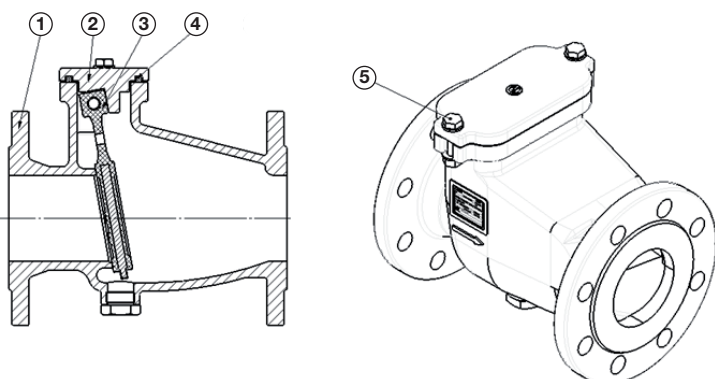
### • Smontaggio:

1. Svitare le viti di blocco del cappello (N. 5).
2. Rimuovere il cappello (N. 2).
3. Rimuovere il battente (N. 3).

### • Rimontaggio:

1. Inserire il battente (N. 3) nel corpo (N. 1).
2. Posizionare l'O-ring (N. 4) sul cappello (N. 2).
3. Posizionare il cappello e serrare le viti (N. 5) con un utensile idoneo.

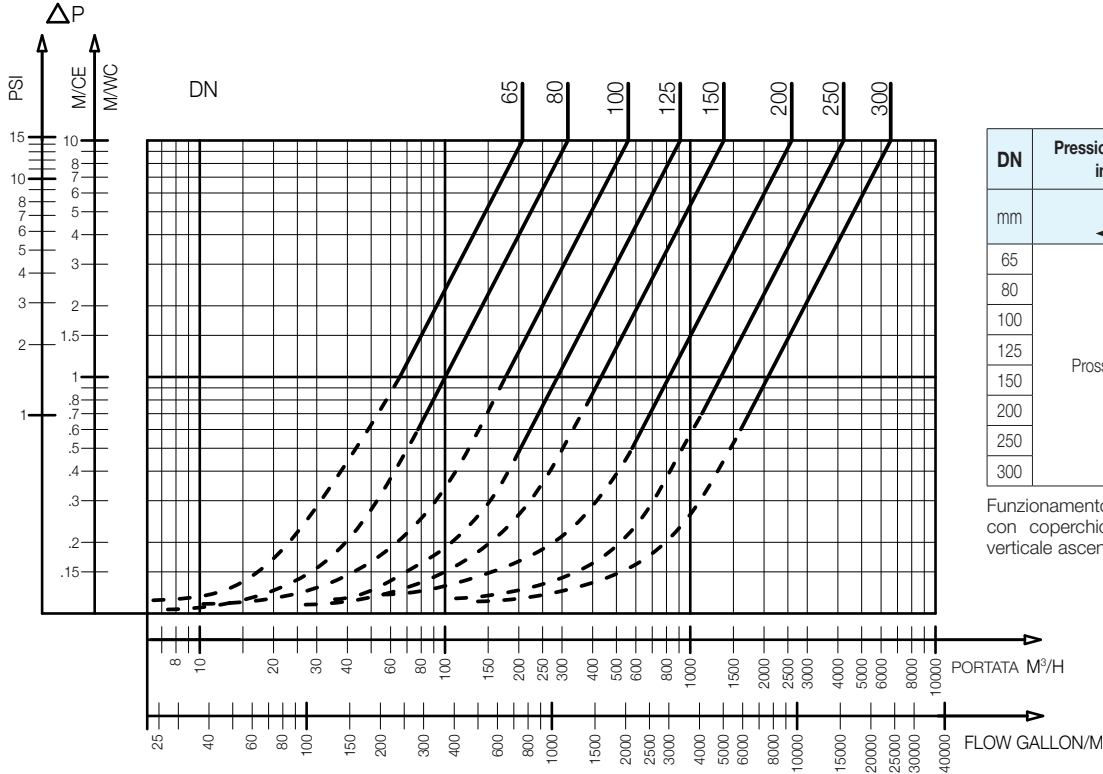
Al termine del rimontaggio, testare il dispositivo per verificarne la tenuta stagna.



# Nomogramma - perdite di carico

## Modalità di funzionamento:

- Curva continua: valvola completamente aperta
- Curva tratteggiata: fase di apertura della valvola

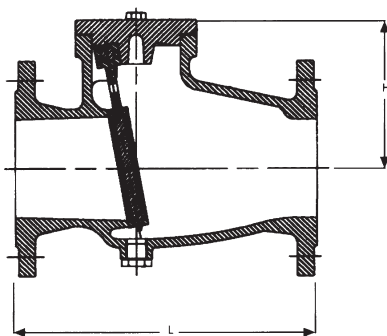


DN	Pressione di apertura in mm/CE	Kv
mm		m³/H
65	↕ Prossima allo zero ↔	207,85 0,66
80		317,30 0,65
100		559,60 0,51
125		910,90 0,47
150		1371,30 0,43
200		2593,30 0,38
250		4222,20 0,35
300		6567 0,30

Funzionamento in posizione orizzontale con coperchio di ispezione in alto, o verticale ascendente.

## Dimensioni d'ingombro

405



DN	L	H
mm	mm	mm
65	240	122
80	260	140
100	300	152
125	350	162
150	400	180
200	500	205
250	600	255
300	700	293

Le descrizioni e le fotografie contenute nel presente documento si intendono fornite a semplice titolo informativo e non impegnativo. Watts Industries si riserva il diritto di apportare, senza alcun preavviso, qualsiasi modifica tecnica ed estetica ai propri prodotti. Attenzione: tutte le condizioni di vendita e i contratti sono espressamente subordinati all'accettazione da parte dell'acquirente dei termini e delle condizioni Watts pubblicate sul sito [www.wattswater.it](http://www.wattswater.it). Sin d'ora Watts si oppone a qualsiasi condizione diversa o integrativa rispetto ai propri termini, contenuta in qualsivoglia comunicazione da parte dell'acquirente nonché espressamente firmata da un rappresentante WATTS.



A WATTS Brand

Watts Industries Italia S.r.l.

Via Brenno, 21 • 20853 Biassono (MB) • Italia

Tel. +39 039 4986.1 • Fax +39 039 4986.222

infowattsitaila@wattswater.com • www.watts.com